



## VÉRITABLE MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ CIRCULABLE PLUS DE 30 ANS D'EXPÉRIENCE

### SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

Véritable membrane d'étanchéité liquide, **SOFRETHANE S3S** constitue après polymérisation une barrière étanche de tout premier ordre, de très haute qualité.

**SOFRETHANE S3S**, produit auto polymérisable, se présente sous forme de membrane souple de très grande résistance soudée au support.

# ■ SOFRETHANE® S3S

## ■ UTILISATION

- Étanchéité circulable pour usage industriel sévère, parking, locaux techniques, circulation chariot élévateur, surfaces piétonnes, terrasses circulables, loggias, balcons, gradins.
- Étanchéité de toiture de pente inférieure à 5% : terrasses béton, asphalte, multicouches.
- Étanchéité sous carrelage : salles d'eau, pièces humides, laboratoires, cuisines industrielles, conserveries, laiteries, agro-alimentaire, laveries industrielles.

## ■ QUALITÉS

- Comportement à la fissuration norme 84-402 à - 20 °C après cycles climatiques : 3,3 mm.
- Tenue au cloquages 7 jours à 60 °C : ni cloquage, ni altération.
- Essai d'endurance aux mouvements des supports après 500 cycle aucune rupture du système.
- Allongement à la rupture : 200 %.
- Grande résistance mécanique : > 50 MPa
- Très forte adhérence : > 2 MPa
- Allongement : > 20 %.
- Fiabilité du système éprouvé, nombreuses références.
- Application facile, produit mono composant.
- Stable aux UV et aux intempéries.
- Très grande longévité.
- Coloris variés : gris, sable, rouge, vert.

## ■ PRIMAIRE : MISE EN ŒUVRE

- Support : propre, sec, sain, non poudreux, exempt de toute souillure (plâtre, mousse) ou de partie mobile, poncé ou décapé mécaniquement.
- Ragréage : réalisé avec **CIMROC 030, 150** ou avec **EPOFLOR M2**.  
Primaire : suivant type de support.  
**SOFREPOX B** : béton.  
**SOFREPOX S** : carrelage, acier.  
**SOFREPOX LT** : Asphalte, multicouche.  
**SOFREPOX S8H** : ancien revêtement et universel.
- Température d'application : 5 °C mini.
- Application du primaire : brosse, rouleau, pistolet airless.
- Consommation : 250 à 300 g/m<sup>2</sup>.

## ■ APPLICATION

**SOFRETHANE S3S** s'applique dans un délai de 5 à 48 h après le passage du primaire avec : rouleau, brosse, pistolet airless.

- Nombre de couches : 2 ou 3 suivant finition.
- Intervalle entre couches : 12 à 24 h.
- Consommation : 700 à 800 g/m<sup>2</sup>/couche.

**Points particuliers** : les angles vifs, joints, fissures seront renforcés ou pontés avec armature **TEXBAT** et enduit de pontage **MASTIFLASH P**.

## ■ CARACTÉRISTIQUES

- Produit mono composant.
- Consistance fluide visqueux.
- Résistance au poinçonnement Norme XP P84-373 bille de 10 mm : > 25 daN.
- Densité : 1,13.
- Perméabilité à la vapeur d'eau : 18 gr/m<sup>2</sup>/24 h.
- Résistance au déchirement : > 40 MPa
- Adhérence au support : > 2 MPa.

## ■ CONDITIONNEMENT

**SOFRETHANE S3S** : bidon de 5 kg, 20 kg.

**PRIMAIRE SOFREPOX** : bidon de 5 l, 20 l.

**DILUANT SOFRETHANE** : bidon de 5 l, 20 l.

**MASTIFLASH P** : bidon de 5 kg, 20 kg.

**TEXBAT** : largeur : 10, 15, 20, 30, 50, 100 cm.  
rouleau de 50 ml.

## ■ SÉCURITÉ – MANIPULATION

Classe feu : M3.

Produit inflammable.

Précautions habituelles : gants, lunettes, milieu ventilé.

Les résidus ne seront pas déversés dans les égouts.

Les emballages vides seront détruits.

## ■ STOCKAGE

6 mois en emballage fermé, à l'abri de l'humidité et des fortes températures.