



VÉRITABLE MEMBRANE
D'ÉTANCHÉITÉ CIRCULABLE
PLUS DE 30 ANS D'EXPÉRIENCE

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

Véritable membrane d'étanchéité liquide, **SOFRETHANE S3F** constitue après polymérisation une barrière étanche de tout premier ordre, de très haute qualité.

SOFRETHANE S3F, produit auto polymérisable, se présente sous forme de membrane souple de très grande résistance soudée au support.

■ SOFRETHANE® S3F

■ UTILISATION

- Étanchéité circulaire : parking, escaliers passage intensif, rampe d'accès automobile, surfaces piétonnes, terrasses circulables, loggias, balcons, gradins, locaux techniques.
- Étanchéité de toiture de pente inférieure à 5% : terrasses béton, asphalte, multicouches.
- Étanchéité sous carrelage : salles d'eau, pièces humides, laboratoires, cuisines industrielles, conserveries, laiteries, agro-alimentaire, laveries industrielles.

■ QUALITÉS

- Comportement à la fissuration norme 84-402 à - 20 °C après cycles climatiques : 3,3 mm.
- Tenue aux cloquages 7 jours à 60 °C : ni cloquage, ni altération.
- Essai d'endurance aux mouvements des supports après 500 cycle aucune rupture du système.
- Allongement à la rupture : 350 %.
- Grande résistance mécanique : > 20 MPa
- Très forte adhérence : > 2 MPa
- Allongement : > 300 %.
- Fiabilité du système éprouvé, nombreuses références.
- Application facile, produit mono composant.
- Stable aux UV et aux intempéries.
- Très grande longévité.
- Coloris variés : gris, sable, rouge, vert.

■ PRIMAIRE : MISE EN ŒUVRE

- Support : propre, sec, sain, non poudreux, exempt de toute souillure (plâtre, mousse) ou de partie mobile, poncé ou décapé mécaniquement.
- Ragréage : réalisé avec **CIMROC 030, 150** ou avec **EPOFLOR M2**.
Primaire : suivant type de support.
SOFREPOX B : béton.
SOFREPOX S : carrelage, acier.
SOFREPOX LT : Asphalte, multicouche.
SOFREPOX S8H : ancien revêtement et universel.
- Température d'application : 5 °C mini.
- Application du primaire : brosse, rouleau, pistolet airless.
- Consommation : 250 à 300 g/m².

■ APPLICATION

SOFRETHANE S3F s'applique dans un délai de 5 à 48 h après le passage du primaire avec : rouleau, brosse, pistolet airless.

- Nombre de couches : 2 ou 3 suivant finition.
- Intervalle entre couches : 12 à 24 h.
- Consommation : 700 à 800 g/m²/couche.

Finition : pour éviter tout phénomène de salissure après pose de **SOFRETHANE S3F**, nous conseillons l'application d'une couche de **METALCIRE** non dilué 20 gr/m² ou de **SOFRETHANE PVS STAR 250** gr/m² après 24 h.

Points particuliers : les angles vifs, joints, fissures seront renforcés ou pontés avec armature **TEXBAT** et enduit de pontage **MASTIFLASH P**.

■ CARACTÉRISTIQUES

- Produit mono composant.
- Consistance fluide visqueux.
- Résistance au poinçonnement Norme XP P84-373 bille de 10 mm : > 25 daN.
- Densité : 1,13.
- Perméabilité à la vapeur d'eau : 18 gr/m²/24 h.
- Résistance au déchirement : > 20 MPa
- Adhérence au support : > 2 MPa.

■ CONDITIONNEMENT

SOFRETHANE S3F : bidon de 5 kg, 20 kg.

PRIMAIRE SOFREPOX : bidon de 5 l, 20 l.

DILUANT SOFRETHANE : bidon de 5 l, 20 l.

MASTIFLASH P : bidon de 5 kg, 20 kg.

TEXBAT : largeur : 10, 15, 20, 30, 50, 100 cm.
rouleau de 50 ml.

■ SÉCURITÉ – MANIPULATION

Classe feu : M3.

Produit inflammable.

Précautions habituelles : gants, lunettes, milieu ventilé.

Les résidus ne seront pas déversés dans les égouts.

Les emballages vides seront détruits.

■ STOCKAGE

6 mois en emballage fermé, à l'abri de l'humidité et des fortes températures.

Fabrication Française