



VÉRITABLE ÉMAIL À FROID

Revêtement époxy à forte réactivité **SANS SOLVANT**.

Revêtement époxy étanche, pigmenté, sans solvant, pour la protection des sols, cuves, réservoirs, bacs de rétention.

■ EPOFLOR A1

■ UTILISATION

- Sols industriels, parkings, garages.
- Cuves, réservoirs en métal.
- Ateliers de mécanique, d'électronique.
- Entrepôts, magasins de stockage, bacs de rétention.
- Locaux batteries anti-acide.
- Résiste à l'hydrogène sulfuré.

■ NATURE

Résine époxydique **SANS SOLVANT** à 2 composants, pigmentée, à haute réactivité.

■ PROPRIÉTÉS

- Étanchéité du revêtement.
- Bonne résistance à l'usure.
- Excellente adhérence sur supports variés.
- Résiste parfaitement à de nombreux agents chimiques : acides et bases dilués.
- Existe en système antidérapant.
- Très économique, haut pouvoir couvrant.

■ CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- Aspect du feuil sec : brillant.
- Extrait sec : 100 %
- Densité du mélange : 1,27 suivant teinte.
- Viscosité du mélange : 6 à 8 poises selon coloris.
- Durée pratique d'utilisation : 20 mn.
- Hors poussière : environ 4 h.
- Sec au toucher : 6 à 7 h.
- Intervalle entre couches : 16 à 24 h.
- Apte au trafic : 48 h après la dernière couche.
- Apte au trafic intense : 3 jours pour contact avec produits chimiques
- Point éclair parties A et B : > 100 °C.

■ CONSOMMATION

400 à 600 g/m² par couche, suivant rugosité du support et type de rouleau.

■ COLORIS

Sable, gris clair, vert moyen, havane, brun-rouge.
Pour toute autre teinte, nous consulter.



■ MISE EN ŒUVRE

- Primaire : pour consolider superficiellement le support béton, appliquer une couche de SOFREPOX S8HNS primaire PU monocomposant ou d'EPOFLOR B1NS primaire époxy à durcissement rapide.
- Consommation : 250 à 300 g/m² suivant rugosité et état de surface du béton. 100 g/m² sur support métal.
- Température minimale de mise en œuvre : 8°C.
- Support : les bétons neufs devront être résistants, âgés de plus de 21 jours, exempts de produits de cure, graisses ou particules non adhérentes au support, non poudreux. Les supports métalliques seront décalaminés ou décapés. Sur les bétons anciens, nettoyer avec PROCAP et machine haute pression. Les ragréages utiles devront se faire avec CIMROC 030 ou **150** (ciment/résine) ou EPOFLOR M2 ou M3.
- Mode d'application : incorporer totalement la partie B dans la partie A, assurer un mélange parfait à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente en raclant bien les bords et le fond.

IMPORTANT : verser directement sur le sol ou dans un bac pour réduire l'effet de masse **SINON RISQUE DE PRISE RAPIDE** dans l'emballage. Étaler ou appliquer immédiatement avec brosse ou rouleau laine.

- Nettoyage du matériel : diluant **SOFRETHANE**.

■ CONDITIONNEMENT

Kit de 10 kg.

■ CONSERVATION

Un an dans son emballage d'origine fermé.
24 heures en local tempéré avant son application.
Tenir à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

■ HYGIÈNE - SÉCURITÉ

Classe feu : M2

Prendre les précautions habituelles à l'emploi des résines époxydiques, port de gants, masque, lunettes de protection.
Étiquette partie B : C (corrosif).
Étiquette partie A : Xi (irritant).